

AMERICAN LUNA PARK vous offre

**20€** de réduction !

**www.american-lunapark.fr**  
Réductions en téléchargement !



**AMERICAN  
LUNAPARK**

**NOMBREUX STANDS ET MANEGES**  
avec les plus grandes attractions internationales

**Amis Bretons**  
Venez-vous distraire

**BREST**

**Parc de Penfeld**

**du 12 décembre 2026 au 10 janvier 2027**

**Ouvert les MERCREDIS, VENDREDIS, SAMEDIS et DIMANCHES**  
et tous les jours pendant les vacances scolaires

**ATTENTION**

**CETTE PUBLICITE DONNE DROIT AU TARIF RÉDUIT**  
**SUR TOUTES LES ATTRACTIONS**

**LES MERCREDIS - VENDREDIS - SAMEDIS après-midi**

et tous les jours pendant les vacances scolaires (sauf les dimanches, Noël et jour de l'an)

Carte individuelle - Ne peut être jumelée - Cases à utilisation unique - ENTREE et PARKING GRATUITS

IMB, DILAROCHE - 14.02 31 65 32 NE PAS JETER SUR LA VOIE PUBLIQUE