

AMERICAN LUNA PARK vous offre

**20€** de réduction !

➔ [www.american-lunapark.fr](http://www.american-lunapark.fr)  
Réductions en téléchargement !



# AMERICAN LUNAPARK

**NOMBREUX STANDS ET MANEGES**  
avec les plus grandes attractions internationales

**Amis Bretons  
Venez-vous distraire**

**BREST**

**Parc de Penfeld**

**du 10 décembre 2022 au 8 janvier 2023**

Ouvert les **MERCREDIS, VENDREDIS, SAMEDIS** et **DIMANCHES**  
et tous les jours pendant les vacances scolaires

**ATTENTION**

**CETTE PUBLICITE DONNE DROIT AU TARIF RÉDUIT  
SUR TOUTES LES ATTRACTIONS**

**LES MERCREDIS - VENDREDIS - SAMEDIS après-midi**

et tous les jours pendant les vacances scolaires (sauf les dimanches, Noël et jour de l'an)

*Carte individuelle - Ne peut être jumelée - Cases à utilisation unique - ENTREE et PARKING GRATUITS*

IMP. DELAROCHE - T61.02 31 68 35 32 NE PAS JETER SUR LA VOIE PUBLIQUE